



Olimpíada Nacional de Eficiência Energética

Certificado

A Agência Nacional de Energia Elétrica - ANEEL, por meio do Programa de Eficiência Energética confere o presente Diploma de Honra ao Mérito a

MARINARA PITTOL

Participou da **OLIMPIÁDA NACIONAL DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA 2022** COM
CARGA HORÁRIA DE 40 HORAS.

Professor
Representante de escola

CPF: ***.883.139-33

CÓD. INEP:

ESTADO/CIDADE: SC - Rio das Antas

Promoção



Coordenação



Paulo L. Carvalho

Paulo L. Carvalho
Superintendente - ANEEL

Renato Cândido da Silva

Renato Cândido
Coordenador Pedagógico

Pilar Sabino da Silva

Pilar Sabino da Silva
Dir. Planejamento, Contrl. e Compliance
CELESC Distribuição S.A

Realização:



CÓDIGO: X69D32GB

O presente certificado poderá ser validado no endereço: <https://certificados.onee.org.br>





MÓDULO 01

Introdução e conceitos

Energia: Conceitos e história

Tipos e transformações da energia

As fontes renováveis e não renováveis

Principais matrizes energéticas do Brasil

MÓDULO 02

Princípios físicos elétrica

Impactos socioambientais

Impactos do uso de energia na saúde

Impactos do uso de energia elétrica

Impactos do uso da energia de combustíveis fósseis

Impactos do uso da energia nuclear

Consumo da energia elétrica na sociedade e importância de sua utilização consciente

Medida da energia elétrica usada em uma residência

MÓDULO 03

A eficiência energética

Os aparelhos elétricos e o PROCEL

O papel da eficiência energética na redução dos impactos econômicos e ambientais

O sistema de gerenciamento da energia elétrica no Brasil: concessões e agência regulador

Carga Horária Total **40 horas**

Aulas síncronas = 8 h

Videoaulas interativas = 4 h

Leituras Obrigatórias = 2 h

Questionários de treinamento interativos = 6 h

Atividades diagnósticas e avaliativas = 4 h

Divulgação científica prática = 6 h

Orientação acadêmica prática = 10 h

