



Olimpíada Nacional de Eficiência Energética

Certificado

A Agência Nacional de Energia Elétrica - ANEEL, por meio do Programa de Eficiência Energética confere o presente Diploma de Honra ao Mérito a

DENISE CRISTINA PIRES DE MENDONÇA SABINO

Participou da **OLIMPÍADA NACIONAL DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA 2022** COM
CARGA HORÁRIA DE 40 HORAS.

Professor
Representante de escola

Promoção



Coordenação



CPF:

CÓD. INEP:

ESTADO/CIDADE: MG - Barbacena

Paulo L. Carvalho

Paulo L. Carvalho
Superintendente - ANEEL

Renato Cândido da Silva

Renato Cândido
Coordenador Pedagógico

Luciano Cavalcante

Luciano Cavalcante
SUPERINTENDENTE
CEMIG DISTRIBUIÇÃO S.A.

Realização:



CÓDIGO: MB17FYSE

O presente certificado poderá ser validado no endereço: <https://certificados.onee.org.br>

