



# Olimpíada Nacional de Eficiência Energética

## Certificado

A Agência Nacional de Energia Elétrica - ANEEL, por meio do Programa de Eficiência Energética confere o presente Diploma de Honra ao Mérito a

*ELIENI DE DEUS PEREIRA*

Participou da **OLIMPIÁDA NACIONAL DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA 2022** COM  
CARGA HORÁRIA DE 40 HORAS.

Professor  
Representante de escola

Promoção



Coordenação



CPE:

CÓD. INEP:

ESTADO/CIDADE: MG - Uberlândia

*Paulo L. Carvalho*

**Paulo L. Carvalho**  
Superintendente - ANEEL

*Renato Cândido da Silva*

**Renato Cândido**  
Coordenador Pedagógico

*Luciano Cavalcante*

**Luciano Cavalcante**  
SUPERINTENDENTE  
CEMIG DISTRIBUIÇÃO S.A.

Realização:



CÓDIGO: JWEFT2IS

O presente certificado poderá ser validado no endereço: <https://certificados.onee.org.br>

