



# Olimpíada Nacional de Eficiência Energética

Professor  
Representante de escola

## Certificado

A Agência Nacional de Energia Elétrica - ANEEL, por meio do Programa de Eficiência Energética confere o presente Diploma de Honra ao Mérito a

**MARCIO FERREIRA PEREIRA**

Participou da **OLIMPÍADA NACIONAL DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA 2022** COM  
CARGA HORÁRIA DE 40 HORAS.

CPF: \*\*\*.445.254-96  
CÓD. INEP: ESTADO/CIDADE: PE - RECIFE

Promoção



Coordenação



*Paulo L. Carvalho*

**Paulo L. Carvalho**  
Superintendente - ANEEL

*Renato Cândido da Silva*

**Renato Cândido**  
Coordenador Pedagógico

*Saulo Cabral e Silva*

**Saulo Cabral e Silva**  
Diretor Presidente  
Neoenergia Pernambuco

Realização:



CÓDIGO: CPTS01P

O presente certificado poderá ser validado no endereço: <https://certificados.onee.org.br>





## MÓDULO 01

Introdução e conceitos

Energia: Conceitos e história

Tipos e transformações da energia

As fontes renováveis e não renováveis

Principais matrizes energéticas do Brasil

## MÓDULO 02

Princípios físicos elétrica

Impactos socioambientais

Impactos do uso de energia na saúde

Impactos do uso de energia elétrica

Impactos do uso da energia de combustíveis fósseis

Impactos do uso da energia nuclear

Consumo da energia elétrica na sociedade e importância de sua utilização consciente

Medida da energia elétrica usada em uma residência

## MÓDULO 03

A eficiência energética

Os aparelhos elétricos e o PROCEL

O papel da eficiência energética na redução dos impactos econômicos e ambientais

O sistema de gerenciamento da energia elétrica no Brasil: concessões e agência regulador

## Carga Horária Total

# 40 horas

**Aulas síncronas = 8 h**

**Videoaulas interativas = 4 h**

**Leituras Obrigatórias = 2 h**

**Questionários de treinamento interativos = 6 h**

**Atividades diagnósticas e avaliativas = 4 h**

**Divulgação científica prática = 6 h**

**Orientação acadêmica prática = 10 h**

