



Olimpíada Nacional de Eficiência Energética

Certificado

A Agência Nacional de Energia Elétrica - ANEEL, por meio do Programa de Eficiência Energética confere o presente Diploma de Honra ao Mérito a

RUBENS CRISTÓVÃO LUVISON

Participou da **OLIMPÍADA NACIONAL DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA 2022** COM
CARGA HORÁRIA DE 40 HORAS.

Professor
Representante de escola

CPE: ***.257.509-00

CÓD. INEP:

ESTADO/CIDADE: SC - PALMA SOLA

Promoção



Coordenação



Paulo L. Carvalho

Paulo L. Carvalho
Superintendente - ANEEL

Renato Cândido da Silva

Renato Cândido
Coordenador Pedagógico

Pilar Sabino da Silva

Pilar Sabino da Silva
Dir. Planejamento, Contrl. e Compliance
CELESC Distribuição S.A

Realização:



CÓDIGO: AION5EB1

O presente certificado poderá ser validado no endereço: <https://certificados.onee.org.br>

